

Normes

TS EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
AWS A5.29	: E81 T1-B2C

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.06	0.50	1.20	1.20	0.50

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Heat Treatment	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (RT)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
680°C / 1h	min. 460	550 - 690	min. 80 J	min. 19
920°C / 0.5h	min. 320	450 - 550	min. 100 J	min. 26

AW: as welded SR: stress relieved RT: room temperature

Nuances D'aciers Soudables

- DIN: 13 CrMo 44, 24 CrMo 5
- Dökme Çelikler : GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
- EN : 13 CrMo 4-5, G 17 CrMo 5-5, G 22 CrMo 5-4
- ASTM: A 182, A 387, A217, A 387 Gr. 11-12

Fonctions Et Applications

- Fil Fourré rutile
- Les réservoirs sous pression et les constructions en acier, la tuyauterie et les matériaux d'ingénierie sont des domaines d'application typiques
- Il convient aux applications robotiques et l'amorçage de l'arc se fait sans problème.
- Peut être soudé sans nettoyage dans les soudures multipasses
- Gaz de protection : CO₂

Positions De Soudure

Type De Courant

D.C (+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010500121	1.20	0.047"	15	BS 300

Agréments: CE, SEPRO