

**Normları**

TS EN ISO 17634-A	: T CrMo2 R C 1 / T CrMo2 R M 1
EN ISO 17634-A	: T CrMo2 R C 1 / T CrMo2 R M 1
AWS A5.29	: E 91T1 - B3C/B3M

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.05	0.45	1.0	2.4	1.0

**Mekanik Değerler**

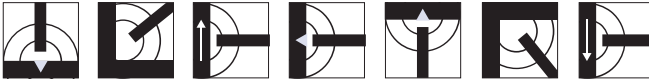
Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
690°C / 2 sa.	min. 540	620-760	min. 47 J	min. 18

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- 2.25% Cr - 1% Mo çelikleri, P21/P22 çelik boruları

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Rutil karakterli bütün kaynak pozisyonlarında kullanılan özlü kaynak telidir
- Özellikle yukarıdan aşağı (PG) ve yatay tavan (PD) pozisyonunda kaynak kaabiliyeti çok iyidir
- Kararlı bir arkı vardır
- Kaynaklanabilirlik özelliği iyidir
- Korumucu Gaz: CO<sub>2</sub> ya da M21

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

FCAW D.C (+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500387	1.2	15	D 320

Onaylar: SEPRO, CE