

Normları

TS EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
EN ISO 17634-A	: T CrMo1 R C 2
AWS A5.29	: E81 T1-B2C

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.06	0.5	1.2	1.2	0.5

Mekanik Değerler

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (RT)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
680°C / 2 sa.	min. 460	550 - 690	min. 80 J	min. 19
920°C / 30 dk.	min. 320	450 - 550	min. 100 J	min. 26

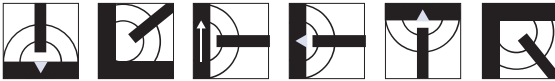
RT: Oda sıcaklığında

Kaynak Edilebilen Çelikler

- DIN: 13 CrMo 44, 24 CrMo 5
- Dökme Çelikler : GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
- EN : 13 CrMo 4-5, G 17 CrMo 5-5, G 22 CrMo 5-4
- ASTM: A 182, A 387, A217, A 387 Gr. 11-12

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Rutil özlü kaynak telidir
- Basıncılı kap ve çelik konstrüksiyonlar boru işleri ve mühendislik malzemeleri tipik uygulama alanlarıdır
- Robotik uygulamalara elverişli olup ark tutuşması sorunsuzdur
- Çok pasolu kaynaklarda temizleme yapmadan kaynak edilebilir
- Korumucu Gaz: CO₂

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500121	1.2	15	BS 300

Onaylar: CE, SEPRO