

Normları

TS EN ISO 18276-A	: T 62 4 Mn 1.5 Ni PC 1
EN ISO 18276-A	: T 62 4 Mn 1.5 Ni PC 1
AWS A5.29	: E91T1 - K2CJ

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni
0.08	0.5	1.2	1.7

Mekanik Değerler - % (Tipik)

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı		Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
			(ISO-V/-20°C)	(ISO-V/-40°C)	
AW	min. 620	690 - 890	min. 62 J	min. 47 J	min. 18

AW: Isıl işlemsiz

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S380N-S500N, S355NH-S460NH, S380NL-500NL

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Rutil tip özlü kaynak telidir
- Özellikle düşük servis sıcaklıklarında, 550-620 MPa yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağına uygundur
- Tüm kaynak pozisyonlarında kullanılır
- Korumucu Gaz: CO₂

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW / D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500350	1.2	15	BS 300

Onaylar: ABS, SEPRO, CE