

Normları

TS EN ISO 17632-A	: T 46 4 1Ni P C1
EN ISO 17632-A	: T 46 4 1Ni P C1
AWS A5.29	: E 81 T1-Ni1 C

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.5	1.3	0.9

Mekanik Değerler*

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı		Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
			(ISO-V/-40°C)	(ISO-V/-30°C)	
AW	min. 470	560 - 690	50 J	80 J	min. 24

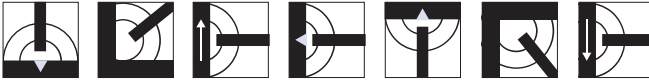
*CTOD testi yapılmıştır. **AW**: Isıl işlemsiz

Kaynak Edilebilen Çelikler

- EN: S 185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T1-P 355 N, L210-L485, S 255-S500 (NL1,2), X 42-X80
- ASTM: A 131, A 106/A515/A714, A 283/A285/A414/A662/A372, A369/A210/A106/A516/A573/A707, A516/A255/ A299/ A333/ A350/ A612

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Düşük servis sıcaklıklarında orta ve yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağı için üretilen rutil özlü kaynak telidir.
- Tüm pozisyonlarda kullanılabilir
- Sakin ark, düşük sıçrama ve yüksek kaynak kabiliyetine sahiptir
- Koruyucu Gaz: CO₂
- CTOD testine sahip bir üründür.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW / D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500343	1.2	15	BS 300

Onaylar: ABS, CE, SEPRO, TL