

Normları

TS EN ISO 17632-A	: T 46 2 P M 1
EN ISO 17632-A	: T 46 2 P M 1
AWS A5.20	: E 71 T-1M

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn
0.06	0.5	1.3

Mekanik Değerler

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-20°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
AW	min. 460	530 - 670	min. 50 J	min. 22

AW: Isıl işlemsiz

Kaynak Edilebilir Çelikler

- S235JR, S275JR, S235J2G3- S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L360NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N, S255NL-S355NL, GE200-GE260

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Makine, gemi ve konstrüksiyonların her pozisyondaki kaynakları için çabuk katılaştıran rutil karakterli özlü teldir
- Yüksek mekanik özelliklere sahip, düzgün, çentiksiz ve röntgen emniyetli dikişler verir
- Her pozisyonda yüksek akım şiddetinde çalışabildiğinden ve erime gücü yüksek olduğundan büyük ekonomi sağlar.
- Korumucu Gaz: M21

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW / D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500117	1.2	15	D 320
3010500118	1.6	15	D 320

Onaylar: CE, SEPRO