

Normes

TS EN ISO 17632-A	: T 46 2 P M 1
EN ISO 17632-A	: T 46 2 P M 1
AWS A5.20	: E 71 T-1M

Propriétés Chimiques De La
Fusion % (Typique)

C	Si	Mn
0.06	0.5	1.3

Paramètres Mécaniques

Heat Treatment	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-20°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
AW	min. 460	530- 600	min. 50 J	min. 22

AW: as welded

Nuances D'aciers Soudables

- S235JR, S275JR, S235J2G3- S355J2G3, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L360NB, L290MB-L360MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S380N, S255NL-S355NL, GE200-GE260

Fonctions Et Applications

- C'est un fil fourré rutile qui se solidifie rapidement pour le soudage de machines, navires et constructions dans toutes les positions.
- Fournit des sutures lisses, sans entaille et sans danger pour les rayons X avec des propriétés mécaniques élevées.
- Il offre une grande économie car il peut fonctionner à haute intensité de courant dans toutes les positions et son pouvoir de fusion est élevé.
- Gaz de protection : M21

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW / D.C. (+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010500112	1.20	0.047"	15	D 320

Agréments: CE, SEPRO