

**Normları**

TS EN ISO 18276-A	: T 69 4 Mn2.5Ni P C 1
EN ISO 18276-A	: T 69 4 Mn2.5Ni P C 1
AWS A5.29	: E 111 T1 - GC

**Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

Cu	Si	Mn	Ni	Mo
0.08	0.5	1.7	2.1	0.2

**Mekanik Değerler : (Tipik değerler : CO<sub>2</sub> gazı ile)**

Isıl İşlem	Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/-40°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
AW	min. 690	770 - 940	min. 47 J	min. 17

AW: Isıl işlemsiz

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- S690Q, L690M, N-A-XTRA, USS-T1, BH 70V, HY100, ASTM A514Gr.F,
- Yüksek dayanımlı yapı çelikleri, ince taneli çelikler

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Düşük alaşımli yüksek dayanımlı çeliklerin kaynağı için geliştirilmiş rutil tip özlü kaynak telidir.
- Sıçraması az, yanışı sakindir
- Kararlı bir arki vardır
- HY 80 ve HY 100 gibi yüksek dayanımlı düşük alaşımli çeliklerin tek ve çok pasolu kaynak uygulamalarında kullanılır
- Korumucu Gaz: CO<sub>2</sub>

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

FCAW / D.C.(+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500356	1.2	15	BS 300

Onaylar: ABS, SEPRO, TL, CE