

Normes

TS EN ISO 18276-A	: T 69 4 Mn2.5Ni P C 1
EN ISO 18276-A	: T 69 4 Mn2.5Ni P C 1
AWS A5.29	: E 111 T1 - GC

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Ni	Mo
0.08	0.5	1.70	2.1	0.2

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Heat Treatment	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-40°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
AW	min. 690	770 - 940	min. 47 J	min. 17

AW: as welded

Nuances D'aciers Soudables

- S690Q, L690M, N-A-XTRA, USS-T1, BH 70V, HY100, ASTM A514Gr.F,
- Aciers de construction à haute résistance, aciers à grains fins

Fonctions Et Applications

- C'est un fil fourré de type rutile développé pour le soudage des aciers faiblement alliés à haute résistance.
- Moins de projections, combustion calme
- A un arc stable
- Utilisé dans les applications de soudage à une ou plusieurs passes d'aciers faiblement alliés à haute résistance tels que HY 80 et HY 100
- Gaz de protection : CO₂

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW / D.C.(+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010500354	1.20	0.047"	15	BS 300

Agréments: ABS, SEPRO, TL, CE