

Normları

TS EN ISO 17632-A	: T 42 4 R C3 H10
EN ISO 17632-A	: T 42 4 R C3 H10
AWS A5.20	: E 70 T-9 C J H8

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn
0.04	0.7	1.4

Mekanik Değerler (Tipik değerler: CO₂ gazı ile)

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-40°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	500- 640	min. 47 J	min. 22

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Metal - rutil özlü kaynak telidir
- Yüksek dolgu hızı verir dolayısı ile nüfuziyeti daha fazladır
- Düz ve yatay köşe kaynakları için uygundur
- Düşük sıcaklıklarda mükemmel darbe değeri verir
- Korumucu gazı CO₂'dir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500123	1.2	15	BS 300