

**Normes**

TS EN ISO 17632-A	: T 42 4 R C3 H10
EN ISO 17632-A	: T 42 4 R C3 H10
AWS A5.20	: E 70 T-9 C J H8

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn
0.04	0.7	1.4

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/-40°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
min. 420	500- 640	min. 47 J	min. 22

**Fonctions Et Applications**

- Métal - Fil fourré rutile
- Il donne une vitesse de remplissage élevée, donc sa pénétration est plus élevée
- Convient aux soudures d'angle plates et horizontales
- Fournit une excellente valeur d'impact à basse température
- Le gaz de protection est le CO<sub>2</sub>

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

FCAW D.C.(+)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010500122	1.2	0.047"	15	BS 300