

Normları

TS EN ISO 17632-A	: T 50 4 M M 3
EN ISO 17632-A	: T 50 4 M M 3
AWS A5.28	: E 80 C Ni 1

Kaynak Metalinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.5	1.2	1.0

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Dayanımı (ISO-V/-45°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 500	560 - 720	min. 47 J	min. 24

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Yüksek nüfuziyetli metal özlü kaynak telidir.
- Alın ve köşe birleştirmeleri için uygundur.
- Sprey arkta daha geniş akım şiddet aralıklarında çalışabilir.
- Otomasyon kaynağı kullanımları için uygundur.
- Sıçrama kaybı minimumdur.
- Korumucu gaz: Ar + %5-25 CO₂ (M21)

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

FCAW / D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Ağırlık (Kg)	Paketleme Tipi
3010500333	1.2	15	BS 300
3010500334	1.4	15	BS 300
3010500335	1.4	200	Big Pack

Onaylar: CE, SEPRO