

Normes

TS EN ISO 17632-A	: T 50 4 M M 3
EN ISO 17632-A	: T 50 4 M M 3
AWS A5.28	: E 80 C Ni 1

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn	Ni
0.05	0.5	1.2	1.0

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-45°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
min. 500	560 - 720	min. 47 J	min. 24

Fonctions Et Applications

- Fil fourré métallique à haute pénétration.
- Convient pour les joints bout à bout et d'angle.
- Le spray peut fonctionner dans une plus large gamme d'intensité de courant dans l'arc.
- Adapté aux applications de soudage automatisé.
- La perte par projection est minimale.
- Gaz de protection : Ar + 5-25 % CO₂ (M21)

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW / D.C. (+)

Details Des Emballages

Product Code	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Weight (Kg)	Package Type
3010500331	1.20	0.047"	15	BS 300
3010500332	1.40	0.055"	15	BS 300
3010500335	1.40	0.055"	200	BIG PACK

Agréments: CE, SEPRO