

Normes

TS EN ISO 17632-A	: T 46 5 M M 3
EN ISO 17632-A	: T 46 5 M M 3
AWS A5.18	: E 70 C-6 M

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

C	Si	Mn
0.05	0.65	1.58

Paramètres Mécaniques

Heat Treatment	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Resilience (ISO-V/-40°C)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))
AW	min. 460	530- 650	min. 47 J	min. 22

AW: as welded

Nuances D'aciers Soudables

- S235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P 235T1-P355T1, P235T2-P355T2, L210NB-L415NB, L290MB-L415MB, P235G1TH, P255G1TH, P235GH-P355GH, P295GH, S235JRS1-S235J4S, S315G1S-S355G3S, S255N-S420N, S255NL-S355NL, GE200-GE260, X42-X60

Fonctions Et Applications

- Fil de soudage fourré métallique, adapté aux joints bout à bout et aux angles
- Il a moins de projections que les fils pleins et permet de travailler dans une plus large gamme d'intensité de courant dans les arcs de pulvérisation.
- Il a un taux de dépôt de métal élevé
- La stabilité de l'arc est meilleure que les fils solides.
- Gaz de protection : M21

Positions De Soudure

Type De Courant

FCAW / D.C. (+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Ambellage
3010500249	1.2	0.047"	15	BS 300
3010500251	1.6	0.062"	15	BS 300

Agréments: ELCOR M 70 (M21): BV, ABS, CE, SEPRO