

**Normes**

TS EN ISO 17632-A	: T 42 4 B M 3 H5
EN ISO 17632-A	: T 42 4 B M 3 H5
AWS A5.20	: E 70 T-5 M J

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn
0.05	0.55	1.35

**Paramètres Mécaniques**

Heat Treatment	Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Resilience		Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
			(ISO-V/-30°C)	(ISO-V/-40°C)	
AW or A	min. 420	520 - 670	120 J	min. 47 J	min. 22

AW: as welded    A: aging

**Nuances D'aciers Soudables**

- EN: S185, S235-S355, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 235 T1/T2-P355N, L210-L485, S 255-S460, X42-X70
- ASTM: A 131 , A106/A515/A 714, A283/A285/A414/A662/A372, A369/A210/ A106, A516/A255/A 333/ A350

**Fonctions Et Applications**

- Fil fourré de type basique utilisé pour le soudage automatique et semi-automatique des aciers de construction non alliés et faiblement alliés et des aciers à grains fins.
- Il a un arc calme, une pénétration profonde et un cordon non poreux
- La résistance aux chocs à basse température est meilleure que E 71 T-1.
- Gaz de protection : M21

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C.(+)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)	Type d'Amballage
3010500141	1.20	0.047"	15	BS 300
3010500143	1.60	0.062"	15	BS 300

Agréments: CE, SEPRO