

Normları

TS EN ISO 2560-A	: E 38 O RC 1 2
EN ISO 2560-A	: E 38 O RC 1 2
AWS A5.1	: E 6013

Kaynak Metalinin Bileşimi % (Tipik)

C	Si	Mn
0.08	0.4	0.5

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Çentik Darbe Dayanımı (ISO-V/0°C)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 380	470-550	min.47 J	min.22

Kaynak Edilebilen Çelikler

- S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P255NH, P235T1-P355T1, P235T2-P355T2, P235G1TH, P255G1TH, S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2-S235J2S2

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Tutuşması kolaydır
- Punta işlerine uygundur
- Demir doğrama işlerinde tercih edilir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

D.C.(-) / A.C.

Ambalaj Bilgileri ve Parametreler

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Akım Şiddeti (A)	Adet		Ağırlık g / 100 adet
			Paket	Koli	
3010100091	2.50 x 350	60 - 110	100	600	1910
3010100094	3.20 x 350	90 - 140	100	600	3160
3010100097	4.00 x 350	130 - 180	100	400	4700

Onaylar: TSE, CE, SEPRO