

**Normes**

TS EN ISO 24373	: S Cu 7158 (CuNi30)
EN ISO 24373	: S Cu 7158 (CuNi30)
AWS A5.7	: ER CuNi

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

Mn	Ti	Fe	Ni	S	Cu
0.9	0.4	0.5	30.0	<0.01	rest

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Resilience (ISO-V/+20°C)	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))
250	400	100 J	30

**Nuances D'aciers Soudables**

- CuNi 10 Fe 1 Mn (2.0872) - CuNi 20 Fe (2.0878) - CuNi 30 Fe (2.0882)

**Fonctions Et Applications**

- Utilisé pour le soudage d'assemblage et de revêtement d'apport d'alliages de cuivre et d'alliages d'acier contenant jusqu'à 30 % de Ni dans des alliages similaires.
- Il est également utilisé pour le soudage d'assemblage de matériaux en acier inoxydable et en cuivre.
- En raison de sa très haute résistance à la corrosion par l'eau de mer, le fil de soudage GeKa CuNi SG recommandé est utilisé en particulier dans l'industrie navale, les applications offshore, les installations de conversion d'eau de mer, ainsi que dans les industries chimiques et alimentaires.
- Gaz de protection (TIG) : Argon

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

TIG D.C.(-)

**Détails Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)
6031100255	1.6 x 1000	1/16 x 39"	5
6031100256	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5
6031100257	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5