

Normları

TS EN ISO 24373	: S Cu 7061(CuNi10)
EN ISO 24373	: S Cu 7061(CuNi10)
DIN 1733	: SG CuNi10 Fe

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

Cu	Fe	Mn	Ti	Ni
kalan	1.8	1.0	0.17	10.0

Mekanik Değerler (Tipik)

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Sertlik (HB)
150	350	30	200

Kaynak Edilebilen Çelikler

- CUNIFER 30, CUNIFER 40, Cu90-Ni10 ve düşük Nikel alaşımli Cu-Ni alaşımları
2.0862 CuNi5Fe
2.0872 CuNi10Fe

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Cu90-Ni10 ve daha düşük CuNi alaşımli malzemenin TIG kaynağında kullanılan kaynak çubuğudur.
- CuZn alaşımli deniz suyu korozyonuna dayanıklı malzemeler, alaşımli ve düşük alaşımli çelikler ve dökme demirlerin kaynağı için de uygundur
- Özellikle deniz suyu korozyonuna karşı çok yüksek dayanım göstermesi sebebiyle gemi endüstrisinde, offshore uygulamalarında, deniz suyu dönüştürme tesislerinde önerilen GeKa CuNiFe SG kaynak çubuğu ayrıca kimya endüstrisi ve gıda sanayinde de kullanılmaktadır.
- Korumucu gaz (TIG): Argon

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

TIG D.C.(-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)
6031100258	1.6 x 1000	5
6031100259	2.0 x 1000	5
6031100385	2.4 x 1000	5
6031100260	3.2 x 1000	5

Onaylar: SEPRO