

**Normes**

TS EN ISO 24373	: S Cu 7061 (CuNi10)
EN ISO 24373	: S Cu 7061 (CuNi10)
DIN 1733	: SG CuNi10 Fe

**Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)**

Cu	Fe	Mn	Ti	Ni
rest	1.8	1.0	0.17	10.0

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Elongation ((L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%))	Dureté (HB)
150	350	30	200

**Nuances D'aciers Soudables**

- CUNIFER 30, CUNIFER 40, Cu90-Ni10 et alliages Cu-Ni à faible teneur en nickel 2.0862 CuNi5Fe, 2.0872 CuNi10Fe

**Fonctions Et Applications**

- Il s'agit d'une baguette de soudage utilisée pour le soudage TIG de matériaux alliés Cu90-Ni10 et inférieur CuNi.
- Convient également au soudage de matériaux résistants à la corrosion de l'eau de mer alliés au CuZn, des aciers non alliés et faiblement alliés et des fontes
- La baguette de soudage GeKa CuNiFe SG, recommandée pour l'industrie navale, les applications offshore, les usines de conversion d'eau de mer, est également utilisée dans l'industrie chimique et l'industrie alimentaire, notamment en raison de sa très haute résistance à la corrosion par l'eau de mer.
- Gaz de protection (TIG) :  
Argon+I957 : M972Q940I957I957 : M973I957 : M972I957 : M973I957 : M972I957

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

TIG D.C.(-)

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Poids (Kg)
6031100258	1,60 x 1000	1/16 x 39"	5
6031100259	2,00 x 1000	5 /64 x 39"	5
6031100385	2,40 x 1000	3/32 x 39"	5
6031100260	3,20 x 1000	1/8 x 39"	5

Agréments: SEPRO