

**Normları**

TS EN ISO 24373	: S Cu 7158 (CuNi30)
EN ISO 24373	: S Cu 7158 (CuNi30)
AWS A5.7	: ER CuNi

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

Mn	Ti	Fe	Ni	S	Cu
0.9	0.4	0.5	30.0	<0.01	kalan

**Mekanik Değerler (Tipik)**

Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çentik Dayanımı (ISO-V/+20°C)	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
250	400	100 J	30

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- CuNi 10 Fe 1 Mn (2.0872) - CuNi 20 Fe (2.0878) - CuNi 30 Fe (2.0882)

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Benzer alaşımdaki %30 a kadar Ni içeren bakır alaşımlarının ve çelik alaşımlarının birleştirme ve dolgu kaplama kaynaklarında kullanılır
- Paslanmaz çelik ile bakır malzemelerin birleştirme kaynakları için de kullanılmaktadır
- Deniz suyu korozyonuna karşı çok yüksek dayanım göstermesi sebebiyle özellikle gemi endüstrisinde, offshore uygulamalarında, deniz suyu dönüştürme tesislerinde, önerilen GeKa CuNi SG kaynak teli ayrıca kimya ve gıda sanayinde kullanılmaktadır.
- Korumucu Gaz(TIG): Argon

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

TIG D.C.(-)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Ağırlık (Kg)
6031100255	1.6 x 1000	5
6031100256	2.0 x 1000	5
6031100257	2.4 x 1000	5