

**Normes**

TS EN ISO 2560-A	: E 42 0 RR 5 3
EN ISO 2560-A	: E 42 0 RR 5 3
AWS A5.1	: E 7024

**Propriétés Chimiques De La  
Fusion % (Typique)**

C	Si	Mn
0.07	0.4	0.7

**Paramètres Mécaniques**

Limite Élastique (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la Rupture (N/mm <sup>2</sup> )	Résilience (ISO-V/0°C)	Elongation (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 420	510 - 610	min. 47 J	min. 22

**Nuances D'aciers Soudables**

- S 235JR, S275JR, S235J2G3-S355J2G3, P235 GH, P265 GH, P295 GH S235JRS1-S235J2S1, S235JRS2- S235J2S2

**Fonctions Et Applications**

- Électrode à haut rendement (~ 160)
- Résiste à une forte intensité de courant
- Très économique dans le soudage de rainures et d'angles horizontaux

**Positions De Soudure**

**Type De Courant**

D.C.(-) / A.C.

**Details Des Emballages**

Code Produit	Diamètre x Longueur (mm) / (inch)		Intensité (A)	Poids g / 100 pcs
3010100171	3.20 x 350	1/8 x 14"	120 - 180	4710
3010100177	4.00 x 450	5/32 x 18"	160 - 240	9830
3010100180	5.00 x 450	3/16 x 18"	200 - 320	14950

**Agréments:** TSE, ABS, RS, RiNA, NK, BV, CE, DNV-GL, SEPRO