

Normları

TS 6204 EN ISO 18273	: S Al 4043 (AISI5)
EN ISO 18273	: S Al 4043 (AISI5)
TS EN ISO 17672	: Al 105
EN ISO 17672	: Al 105
AWS A5.10	: ER 4043

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

Al	Si	Mn	Fe
kalan	5.0	0.03	0.5

Mekanik Değerler

Yoğunluk (Kg/dm ³)	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=5do) (%)	Erime Aralığı (°C)
2.7	100	160	15	573-625

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- %7'e kadar Silisyum içeren alüminyum-silisyum alaşımları ve farklı alüminyumun alaşımlarının birleştirme kaynağında kullanılır.
- AlMgSiCu, AlSi(Mg), AlMgMn, AlMgSi0.5-0.7, AlMgSi1 alaşımları ve alüminyum dökümlerin birleştirmesinde kullanılır
- 15mm'den kalın parçaların kaynağında 150°C ön ısıtma önerilir
- GeKaTec Flux F-LH1 dekapanyıyla kullanılır
- Asetileni fazla alev seçilmelidir.
- TIG kaynağında koruyucu gaz olarak argon gazı kullanılır.

Kaynak Yöntemi

TIG Kaynağı - Gaz Kaynağı

Akım Türü	Gazaltı Teli	Elektrot
TIG A.C	GeKa AISI5 / GeKaTec 4043 MIG	GeKaTec Aluweld Si

Kaynak Pozisyonları

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6011100296	1.6 x 1000	5
6011100249	2.0 x 1000	5
6011100250	2.4 x 1000	5
6011100251	3.2 x 1000	5
6011100297	4.0 x 1000	5

Onaylar: SEPRO, CE