

Normes

| | |
|----------------------|---------------------|
| TS 6204 EN ISO 18273 | : S Al 4043 (AlSi5) |
| EN ISO 18273 | : S Al 4043 (AlSi5) |
| AWS A5.10 | : ER4043 |

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

| Si | Mn | Al | Fe |
|-----|------|------|-----|
| 5.0 | 0.03 | rest | 0.5 |

Paramètres Mécaniques

| Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Elongation (L ₀ =5d ₀) (%) | Température de Travail (°C) |
|--|---|--|--------------------------------|
| 110 | 150 | 15 | 575 - 633 |

Nuances D'aciers Soudables

- AlMgSi 0.5, AlMg1SiCu, AlMgSi 1, AlZn4.5Mg 1, Al 99.5, Al 99, AlCuMg 1, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSiCu, AlMn 1, G-AlSi 6 Cu 4

Fonctions Et Applications

- Fil de soudage aluminium-silicium
- Fils en aluminium pour l'assemblage de pièces moulées en aluminium et de profilés en aluminium.
- Il est utilisé dans le revêtement et les blocs moteurs dans les canalisations.
- Les gaz Ar, Hélium ou Ar+He sont utilisés comme gaz de protection
- Pour les épaisseurs supérieures à 10 mm, un préchauffage à 105 °C est recommandé.

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C. (+)

Détails Des Emballages

| Code Produit | Diamètre x Longueur (mm) / (inch) | | Package Poids (Kg) |
|--------------|--------------------------------------|--------|-----------------------|
| 6011100292 | 0.8 | 0.030" | 5 |
| 6011100293 | 1.0 | 0.040" | 7 |
| 6011100294 | 1.2 | 0.047" | 7 |
| 6011100295 | 1.6 | 0.062" | 7 |