

Normları

TS 6204 EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
EN ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))
AWS A5.10	: ER 5356

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

Mg	Mn	Si	Fe	Al
5.0	0.3	<0.25	<0.4	kalan

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)
180	260	20	575 - 633

Kaynak Edilebilen Çelikler

- AlMg 5, AlMg 4.5, G-AlMg 5, G-AlMg 10, AlMgSi 1, G-AlMg 3(Cu), AlMg 2.5Mn, AlMg 2 Mn 0.8, AlMg 3, AlMg 3 Si, G-AlMg 3, AlMg 4.5 Mn, G-AlMg 3 Si, AlMg Si 0.5, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1 Cu, AlZn 4.5 Mg 1.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminyum magnezyum MIG telidir,deniz suyuna dayanıklıdır
- %3 Mg'den daha fazla Al alaşımlarının birleştirilmesinde kullanılır
- Kap ve kazanlarda,direk veya sütunlarda ,tekne ve deniz işlerinde kullanılır
- Tekne ve deniz işlerinin kaynağında kullanılır
- 10 mm üzeri kalınlıklar için 150°C ön tav önerilir
- Koriyucu gaz olarak Ar, He, ve Ar+He gaz karışımları kullanılır.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6011100277	0.8	5
6011100278	1.0	7
6011100279	1.2	7
6011100058	1.6	7