

Normları

TS 6204 EN ISO 18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7A)
EN ISO18273 : S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7A)
AWS A5.10 : ER 5183

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

Al	Fe	Si	Mn	Mg	Cr
kalan	<0.4	<0.4	0.8	5.0	0.2

Mekanik Değerler (Tipik)

Yoğunluk (Kg/dm ³)	Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)	Sertlik (HB)
2.6	170	250	20	575 - 585	45

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Alüminyum magnezyum alaşımlı TIG telidir, deniz suyuna dayanıklıdır. %3 Mg den daha fazla Al alaşımlarının birleştirilmesinde kullanılır
- Kap ve kazanlarda, direk veya sütunlarda, tekne ve deniz işlerinde kullanılır
- 15mm'den kalın parçaların kaynağında 150°C ön ısıtma önerilir.
- GeKaTec Flux F-LH1 dekapanyıyla kullanılır
- Asetileni fazla alev seçilmelidir
- TIG kaynağında koruyucu gaz olarak argon gazı kullanılır.

Kaynak Yöntemi

TIG Kaynağı - Gaz Kaynağı

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

TIG A.C.

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6011100246	1.6 x 1000	5
6011100284	2.0 x 1000	5
6011100393	2.4 x 1000	5
6011100285	3.2 x 1000	5