

Normes
Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

TS EN ISO 18273	: S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7A)
EN ISO18273	: S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7A)
AWS A5.10	: ER 5183

Al	Si	Fe	Mn	Mg	Cr
rest	< 0.4	< 0.4	0.8	5.0	0.2

Paramètres Mécaniques

Densité (kg/dm ³)	Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Melting Range (°C)	Dureté (HB)
2.6	170	250	20	575 - 585	45

Fonctions Et Applications

- Fil TIG en alliage aluminium magnésium, résistant à l'eau de mer. Utilisé pour assembler des alliages Al avec plus de 3% Mg
- Il est utilisé dans les navires et les chaudières, les poteaux ou les colonnes, les bateaux et les travaux maritimes
- Un préchauffage à 150°C est recommandé pour souder des pièces d'une épaisseur supérieure à 15 mm
- Utilisé avec le flux GeKaTec Flux F-LH1
- Acétylène plus flamme doit être choisi
- Le gaz argon est utilisé comme gaz de protection dans le soudage TIG

Méthodes De Soudage

TIG Welding - Gas Welding

Positions De Soudure

Type De Courant

Soudage TIG Soudage sous gaz

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6011100284	2.0 x 1000	5/64 x 39"	5
6011100393	2.4 x 1000	3/32 x 39"	5
6011100285	3.2 x 1000	1/8 x 39"	5

Agréments: SEPRO