

Normes

TS EN ISO 18273	: S Al 5183(AlMg4.5Mn0.7A)
EN ISO 18273	: S Al 5183(AlMg4.5Mn0.7A)
AWS A5.10	: ER 5183

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

Mg	Mn	Si	Fe	Al	Cr
5.0	0.8	<0.4	<0.4	rest	0.2

Paramètres Mécaniques

Limite Élastique (N/mm ²)	Résistance à la Rupture (N/mm ²)	Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%))	Température de Travail (°C)
170	250	20	574 - 638

Nuances D'aciers Soudables

- AlMg 2.7 Mn, AlMg 3, AlMg 4.5 Mn, AlMg 4 Mn, AlMg 5, AlMgSi 0.5, AlMgSi, 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1, AlMgSi 1 Cu, AlZn 4.5 Mg 1, AlZnMgCu 1.5, AlZnMgCu 0.5, G-AlMg 5 Si, G-AlMg 3, G-AlMg 5.

Fonctions Et Applications

- Fil de soudage MIG aluminium magnésium manganèse
- Utilisé pour souder des pièces en aluminium exposées à la corrosion par l'eau de mer.
- Utilisé pour le soudage d'alliages d'aluminium à haute résistance fonctionnant à basse température (-196 °C).
- Les gaz argon, hélium et Ar+He sont utilisés comme gaz de protection.

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C. (+)

Details Des Emballages

Code Produit	Diametre x Longueur (mm) / (inch)		Package Poids (Kg)
6011100275	1.0	0.040"	7
6011100276	1.2	0.047"	7