

Normları

TS EN ISO 18273	: S Al 5754 (AlMg3)
EN ISO 18273	: S Al 5754 (AlMg3)
AWS A5.10	: ER 5754

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

Mg	Mn	Si	Fe	Al
3.0	<0.5	<0.4	<0.4	kalan

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)
100	200	20	610 - 642

Kaynak Edilebilen Çelikler

- AlMg 1, AlMg 2.5, AlMg 3, AlMg 2.7 Mn, AlMg Si 0.5, AlMg 2, AlMg2 Mn 0.8, AlMgSi 0.7, AlMgSi 0.8, G-AlMg 3, G-AlMg3 (Cu), G-AlMg 3 Si.

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Deniz suyuna dayanıklıdır.
- Max %3 Mg'lı alüminyum alaşımlarının birleştirilmesinde kullanılır
- 10 mm üzeri kalınlıklar için 150°C ön tav önerilir
- Koriyuucu gaz olarak Ar, He, ve Ar+He gaz karışımları kullanılır.

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C. (+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6011100271	1.2	7
6011100272	1.6	7

Onaylar: SEPRO, CE