

Normları

TS 6204 EN ISO 18273	: ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu)
EN ISO 18273	: ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu)
AWS A5.10	: ~ER1100

Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)

Al	Cu	Fe	Si
99.5	0.10	<0.40	<0.30

Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (L ₀ =5d ₀) (%)	Erime Aralığı (°C)
50	85	25	647 - 658

Kaynak Edilebilen Çelikler

- Al 99.5, Al 99.7, Al 99.8, E Al 99.9, Al 99, E-Al MgSi

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Düşük alaşımli en az %99 saf alüminyum MIG kaynak telidir.
- Karayolulaşımacılığı, kamyon kasa ve gövdeler, işase tanker ve otobüslerde demiryollarında vagon kaportaları, yük ve yolcu vagonlarında, denizyollarında borular, flanşlar, paneller, iskele, korkuluk vb. tesviye parçaları, güverte donanımları, tekne gövdeler, idirekler ve yolcu indirme merdivenlerinde kullanılır
- Koruyucu gaz olarak Ar, He, ve Ar+He gaz karışımları kullanılır
- 10 mm üzeri kalınlıklar için 150°C ön ısıtma gerekir

Kaynak Pozisyonları**Akım Türü**

MIG D.C.(+)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6011100268	0.8	5
6011100032	1.0	7
6011100033	1.2	7
6011100269	1.6	7

Onaylar: SEPRO