

Normes

| | |
|----------------------|---------------------------|
| TS 6204 EN ISO 18273 | : ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu) |
| EN ISO 18273 | : ~S Al 1100 (Al 99.0 Cu) |
| AWS A5.10 | : ~ER1100 |

Propriétés Chimiques De La Fusion % (Typique)

| Al | Cu | Fe | Si |
|------|------|-------|-------|
| 99.5 | 0.10 | <0.40 | <0.30 |

Paramètres Mécaniques

| Limite Élastique (N/mm ²) | Résistance à la Rupture (N/mm ²) | Elongation ((L ₀ =5d ₀) (%)) | Température de Travail (°C) |
|---------------------------------------|--|---|-----------------------------|
| 50 | 85 | 25 | 647 - 658 |

Nuances D'aciers Soudables

- Al 99.5, Al 99.7, Al 99.8, E Al 99.9, Al 99, E-Al MgSi

Fonctions Et Applications

- Fil de soudage MIG en aluminium pur d'au moins 99 % faiblement allié.
- Transport routier, caisses et carrosseries de camions, camions-citernes et bus, couvertures de wagons de chemin de fer, wagons de fret et de passagers, conduites maritimes, brides, panneaux, piles, rambarde etc utilisé dans les pièces de nivellement, l'équipement de pont, les coques, les étais et les échelles de passagers
- Les mélanges de gaz Ar, He et Ar+He sont utilisés comme gaz de protection
- Un préchauffage à 150°C est nécessaire pour les épaisseurs supérieures à 10 mm

Positions De Soudure

Type De Courant

MIG D.C.(+)

Details Des Emballages

| Code Produit | Diametre x Longueur (mm) / (inch) | | Package Poids (Kg) |
|--------------|-----------------------------------|--------|--------------------|
| 6011100268 | 0.8 | 0.030" | 5 |
| 6011100032 | 1.0 | 0.040" | 7 |
| 6011100033 | 1.2 | 0.047" | 7 |
| 6011100269 | 1.6 | 0.062" | 7 |