

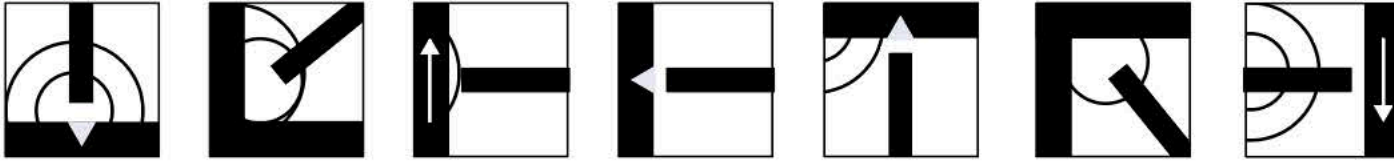
Mekanik Değerler

Akma Dayanımı (N/mm ²)	Çekme Dayanımı (N/mm ²)	Uzama (Lo=5do) (%)	Erime Aralığı (°C)	Yoğunluk (Kg / dm ³)	Sertlik (HB)
170	260	20	575 - 590	2.6	45

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- Kap ve kazanlarda, direk ve sütunlarda, tekne ve deniz işlerinde kullanılır
- %3 Mg 'den daha fazla Al alaşımlarının birleştirilmesinde kullanılır
- 15 mm'den kalın parçaların kaynağında 150 °C ön ısıtma önerilir
- Gekatec Flux F-LH1 dekapan ile kullanılır
- Asetileni fazla alev seçilmelidir
- Koruyucu gaz olarak Argon kullanılır

Kaynak Pozisyonları



Akım Türü

TIG: A.C.

Gazaltı Teli

GeKaTec 5183 MIG

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6031100225	2.0 x 1000	5
6031100249	2.4 x 1000	5
6031100010	3.2 x 1000	5
6031100226	4.0 x 1000	5

Onaylar: CE, SEPRO, DNV