

**Normları**

TS 6204 EN ISO 18273 : S Al 5183(AlMg4.5Mn0.7A)
EN ISO 18273 : S Al 5183(AlMg4.5Mn0.7A)
AWS A5.10 : ER 5183

**Kaynak Telinin Kimyasal Bileşimi % (Tipik)**

Mg	Mn	Si	Fe	Al	Cr
5.0	0.8	<0.4	<0.4	kalan	0.2

**Mekanik Değerler**

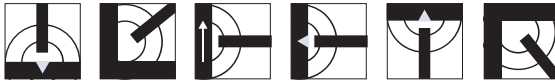
Akma Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Çekme Dayanımı (N/mm <sup>2</sup> )	Uzama (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)	Erime Aralığı (°C)
170	250	20	574 - 638

**Kaynak Edilebilen Çelikler**

- AlMg 2.7 Mn, AlMg 3, AlMg 4.5 Mn, AlMg 4 Mn, AlMg 5, AlMgSi 0.5, AlMgSi, 0.7, AlMgSi 0.8, AlMgSi 1, AlMgSi 1 Cu, AlZn 4.5 Mg 1, AlZMgCu 1.5, AlZnMgCu 0.5, G-AlMg 5 Si, G-AlMg 3, G-AlMg 5.

**Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri**

- Alüminyum magnezyum manganlı MIG kaynak telidir
- Deniz suyu korozyonuna maruz alüminyum parçaların kaynağında kullanılır
- Düşük sıcaklıklarda çalışan (-196 °C) yüksek dayanıma sahip alüminyum alaşımlarının kaynağında kullanılır
- Koruyucu gaz olarak argon, helyum ve Ar+He gazları kullanılır.

**Kaynak Pozisyonları****Akım Türü**

MIG D.C. (+)

**Ambalaj Bilgileri**

Ürün Kodu	Çap (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)
6011100275	1.0	7
6011100276	1.2	7