

Mekanik Değerler

Sertlik (Kaynak Sonrası)
(HRC)

53 -56

Kullanıldığı Yerler ve Özellikleri

- TOOL 55 FC TIG sert dolgu özlü TIG teli; abrazyon aşınma direncine sahip, yüksek toklukta yüksek sıcaklıklarda sertliğini koruyabilen, sıcak ve soğuk iş takım çeliklerinin, makine parçaları ve takımlarının aşınmaya maruz yerlerinin sert dolgularında ve metal-metal sürtünmesinin olduğu uygulamalarda kullanılır
- Sıcak ve soğuk takımlarının kesme bıçakları, sıcak sıyırma kalıpları, merdaneler, çelik dökümler ve kalıplar genel uygulama alanlarıdır
- Alaşımız ve düşük alaşımlı çeliklerden yapılmış takımların kesici kenarlarının dolgu kaynağında kullanılması yeni takımların yapımında avantaj sağlar
- Taşınarak işlenebilir
- Kaynak edilecek yüzey kaynak öncesi çatlaklardan tamamen arındırılmalıdır
- 400°C'de ön ısıtma yapıp parça yavaş soğutulmalıdır
- Kaynaktan sonra eğer gerekiyorsa 550°C'de gerilme giderme tavlama yapılması önemlidir
- Korumucu Gaz: Argon

Dayanım Seviyesi

Aşınma Dayanımı

■■■■■■■■■■

Darbe Dayanımı

■■■■■■■■■■

Yüksek Sıcaklık

■■■■■■■■■■

Termal Şok

■■■■■■■■■■

Korozyon

■■■■■■■■■■

Çatlama Direnci

■■■■■■■■■■

İşlenebilirlik

■■■■■■■■■■

Akım Türü

TIG D.C. (-)

Ambalaj Bilgileri

Ürün Kodu	Çap x Boy (mm)	Paket Ağırlığı (Kg)	Paketleme Tipi
3030600001	2.4 x 1000	5	Karton Kutu

Onaylar: SEPRO