

## FLUX F-SH1 TS EN 1045: FH 10

Gümüş Ərintili Sərt Lehim Çubuqlarının tətbiqində axın olaraq istifadə edilir. Ərimə temperaturu 550-750°C-dir. Aluminium və ərintiləri istisna olmaqla əsas metallar üzərinə tətbiq olunur.

## FLUX F-LH1

Aluminium və ərintilərinin qaynağında və sərt lehimlənməsində istifadə olunan axındır. İşləmə temperaturu 500-650°C-dir.

### Axının Vəzifəsi:

Sərt lehimləmədə istifadə edilən lehim məfillərinin ərimə temperaturu hər zaman əsas materialdan aşağı və işləmə temperaturu 450°C-dən yuxarıdır. Axın, işləmə temperaturundan təxminən 50°C əvvəl əriyərək birləşdirmə ediləcək material üzərindəki oksid qatının təmizlənməsi və iş zamanı təkrarlanmanın qarşısını alır. Həmçinin axın, ərimiş əlavə metalın səth gərginliyini azaldaraq (islatma qabiliyyətini artırır) təmiz səthlərə yayılmasını və iş vaxtında birləşim sahəsinin istənməyən elementlərdən qorunmasını təmin edir.

### Axın Seçimi:

Axın, dolğu (əlavə metal) metalından əvvəl əriyərək birləşdirmə sahəsini sərt lehimləməyə hazırlayır. Axın, dolğu metalının ərimə temperaturundan əvvəl əriyərək əməliyyata girməlidir. Axının seçimi əlavə dolğu metalına görə edilir.

### Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul	İstifadə Edildiyi Material	Məhsul Kodu	Paket Ağırlığı (Kq)
FLUX F-SH1 (toz)	Gümüş	6031100020	1
FLUX F-LH1 (toz)	Aluminium	6031100018	2