

Normaları

TS EN 14700	: E Fe16
EN 14700	: E Fe16
DIN 8555	: E 10-UM-65 R

Mexaniki Dəyərlər

Sərtlik (HRC)	
1. Elektrod	2. Elektrod
61-65	64-68

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Fazer 65 B, örtükdən ərintili Xrom-Bor-Karbid ərintili xüsusi bir elektroddur

Çox yüksək aşınma gücünə malikdir

Kömür, mədən və karxanalarda, sement və torpaq sənayesində istifadə edilən maşın və alətlərin aşınmaya məruz qalan hissələrinin sərt doldurma qaynaqlarında istifadə edilir

Ağır iş maşınlarının kürek və dırnaqları, qazma matqabları, kərpic sənayesindəki spirallərin dolğuları, qum lil nasoslari və qarışdırıcı qanadları, kənd təsərrüfatı maşınları, qırıcı çənələri və silindrləri və quru göndərmə kimi aşınmaya dayanıqlı bütun sərt doldurulmalarda istifadə edilir

Ərimə gücü yüksək olub, səmərəliliyi yüksəkdir

Qaynaq metalı paslanmağa və aşınmaya qarşı yüksək müqavimət göstərir

Ancaq cilalanaraq emal olunur

Çox sıralı dolğu qaynaqlarında əsas materiala görə əsas və ya GeKaTec

Unibase 660 HD elektrodu ilə tampon sıra çəkilməsi tövsiyə edilir

Yüksək sərtlik səbəbilə eninə çatlar yarana bilər, 2 elektroddan çox qaynaq edilməməlidir

Elektrodlar istifadə edilmədən əvvəl 300°C - 350°C'də 2 saat qurudulmalıdır

Qaynaq Modelleri**Axın Növü**

D.C.(+) / AC

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100061	3.2 x 350	110 - 150	5	5200
3030100062	4.0 x 350	140 - 200	5	7160

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO