

**Normaları**

TS EN 14700	: E Z Fe14
EN 14700	: E Z Fe14
AWS A5.13	: ~E FeCr-A8
DIN 8555	: E 10-UM-60 GRZ

**Mexaniki Deyerler****Sertlik - Tek Elektrod**  
(HRC)

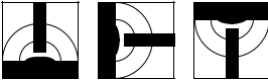
62-64

**İstifade Edildiği Yerler Və Xüsusiyyətləri**

Torpaq, mäden və sement işləyən nəqliyyat vasitələrində və maşın komponentlərində, nəqliyyat burğularında, torpaq maşınlarının vedrə dişlərində, qırıcı çəkiclərdə, rulon preslərinin doldurması və ziqzaqlarında, sərinxəş pərlərində, nasos gövdələrində aşınmaya davamlı sert bir səth yaratmaq üçün istifadə olunur.

Torpaq, filiz, daş, qum, sement və s. kimi materialların aşındırıcı təsirlərinə qarşı davamlı olan xrom karbidli sert doldurma elektrodudur.

Ərintili və ya ərintisiz poladlar ilə %14 manganlı poladların sert doldurmasında istifadə edilir. Lazım olduqda 300 ° C-də 2 saat qurudula bilər.

**Qaynaq Modelleri****Qövsvari Məftil**

GeKaTec HARDCOR 63 O

**Axın Növü**

D.C.(+ / -)

**Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ağırlığı (Kq)	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3030100058	3.2 x 350	100 - 130	5	4980
3030100059	4.0 x 350	130 - 160	5	7710
3030100060	5.0 x 350	160 - 190	5	11970

Təsdiqlər: GOST-R,  
SEPRO