

Normaları

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

TS EN ISO 17633-A :T 23 12 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A :T 23 12 L P M21/C1 1
AWS A5.22 : E309L T1-1/-4

c	Si	Mn	Cr	Ni
0.030	0.7	1.4	23.5	13.0

Mexaniki Dəyərlər: (Standart dəyərlər: M21 qazı ilə)

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/-60°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
460	580	40 J	35

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

Yüksək Gücə Malik Ərintisiz və İstiyə dayanıqlı poladlar, Ferritik xrom və Austenit CrNi poladları, Austenit Mn poladları, ərintisiz İstilik Əməliyyat poladları, dəst poladlar, yüksək manqanlı poladlar, müxtəlif material birləşdirmələri, korroziyaya dayanıqlı poladlar və örtüklü poladlar.

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Rutil tip tez qatılacaq qövsvari məftildir

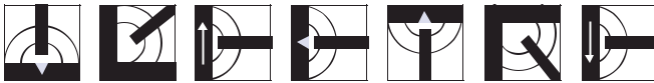
CrNi ərintili, 309L növü, austenit-ferritik mikro quruluşlu qaynaq metalı təmin edir. Müxtəlif materialların qaynağı üçün ferrit tərkibi optimallaşdırılmış olduğuna görə qara və ağ material birləşdirmələri üçün uygundur.

Austenit paslanmayan poladların qaynağında, müxtəlif material birləşdirmələrində, bufer lövhələrdə, korroziyaya dayanıqlı paslanmayan poladların birləşdirilməsində və bunların aşağı ərintili poladlarla birləşdirilməsində və örtüklü poladların qaynağında istifadə edilir

-60°C ilə +350°C arasındakı xidmət temperaturlarına dayanıqlıdır.

Qoruyucu Qaz: CO₂ və ya M21

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

FCAW D.C. (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100256	1.2	15	D 300

Təsdiqlər: ELOXCOR S 309 L (CO₂) : DNV-GL, GOST-R, CE, SEPRO