

Normaları

Qaynaq Metalının Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

TS EN ISO 17633-A :T 19 9 L P M21/C1 1
EN ISO 17633-A :T 19 9 L P M21/C1 1
AWS A5.22 : E 308 L T1-1/-4

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.7	1.4	20.0	10.5

Mexaniki Dəyərlər: (Standart dəyərlər: M21 qazı ilə)

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/-196°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
460	620	34 J	36

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

(1.4306) X2CrNi19-11, (1.4301) X5CrNi18-10, (1.4311)
X2 CrNiN 18-10, (1.4312) GX10CrNi18-8)

AISI 304-304L-304LN, 302, 321-347 ASTM: A 157, Gr C9, A 320 Gr B8C və ya D

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Rutil tip sürətli qatılaşan qövsvari qaynaq məftilidir. CrNi ərintili, 308L növü, austenit mikro quruluşlu qaynaq metalı təmin edir.

13%Cr'lu ferritik paslanmayan poladlar, yüksək karbonlu 304 və ya stabiləşdirilmiş 347 keyfiyyətlər və buna bənzər poladların istifadə olunduğu dərman, kağız və qida sənayelərində istifadə edilir

-196°C ilə +400°C arasındakı xidmət temperaturlarına dayanıqlıdır

Qoruyucu qaz: CO₂ və ya M21

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

FCAW / D.C (+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100255	1.2	15	D 300

Təsdiqlər: ELOXCOR S 308 L (CO₂): DNV-GL, GOST-R, CE, SEPRO