

## Normaları

Qaynaq Metalinin Kimyevi Tarkibi %  
(Standart)

TS EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn P M21/C1 1
EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn P M21/C1 1
AWS A5.22 : E307T1-1/-4 (mod.)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.1	0.7	6.0	19.0	9.0

## Mexaniki Deyerler: (Standart deyerler: M21 qazi ile)

Axin Gucu (N/mm <sup>2</sup> )	Gerilme Gucu (N/mm <sup>2</sup> )	Çertik Gucu (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
480	630	50 J	40

## Qaynaq Edile bilen Poladlar

Yüksək güce malik aşığı erintili poladlar, istilik emeliyyati ede bilen poladlar, zirehli poladları, 14% Mn'li poladlar, ferritik xrom poladları, istiyə dayanıqlı poladlar, maqnit olmayan poladlar, müxtəlif birləşdirmələr və temir qaynağı.

## İstifade Edildiği Yerler Və Xüsusiyyətləri

Rutil tip sürətli qatılmaşan qövsvari qaynaq məftildir

CrNiMn erintili, işlədikcə sərtləşən, austenit mikro quruluşlu qaynaq metalı təmin edir

Müxtəlif material birləşdirmələri, xüsusiyyəti bilinməyən poladların qaynağı, zirehli poladları, 14% Mn'li austenit poladların tampon elektrodlarında istifadə edilir

-120°C ilə +300°C arasındakı xidmət temperaturlarına dayanıqlıdır

Qoruyucu qaz: CO<sub>2</sub> vəya M21

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

FCAW D.C. (+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100006	1.2	15	D 300

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO