

Normaları

TS EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb
EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb
AWS A5.9 : ER347

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.035	0.5	1.4	19.4	9.5	+

Mexaniki
Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 430	600 - 740	min. 63 J	min. 30

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X6CrNiNb18-10, X6CrNiTi18-10, GX5CrNiNb18-9, X5CrNi18-10,
GX10CrNi18-8, X12CrNiTi18-9, X10CrNiNb18-10
AISI; 304, 321, 347, ASTM; A296 Gr.CF8C, A157 Gr.C9, A320 Gr.B8C və ya D

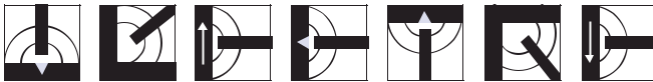
İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Toxuculuq, kağız, boya və qida sənayesindəki 13% Cr'lu poladlarla
Məftilin oxşarı analizindəki poladların qaynağı üçün istifadə edilir
Qaynaq metalı -196°C-də elastikdir, +400 °C-yə qədər də qranulararası
korroziyaya dayanıqlıdır.

TIG metodu üçündür.

Qoruyucu qaz olaraq Argon istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri

Axın Növü
TIG D.C.(-)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100360	1.6 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100361	2.0 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100362	2.4 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100363	3.2 x 1000	5	Plastik Qutu

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO