

Normaları

TS EN ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb Si
EN ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb Si
AWS A5.9 : ~ER 318

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.035	0.8	1.4	19.9	11.5	2.8	+

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	600 - 780	min. 63 J	min. 30

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

X6 CrNiMoTi 17 12 2, X6 CrNiMoNb 17 12 2, X5 CrNiMo 17 12 2, G-X5 CrNiMoNb 18 10, G-X10 CrNiMo 18 10, X10 CrNiNb 18 10, X10 CrNiMoNb 18 12, 316, 316Gb, 316L, 316 Ti

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

13% Cr'lu ferritik poladlarla Məftilin analizinə oxşar paslanmayan poladların istifadə edildiyi kimya, toxuculuq, boya, qida və sintetik qatran sənayələrində istifadə edilir

Qaynaq metalı +400°C-yə qədər qranulararası korroziyaya və xlor mühitinə dayanıqlıdır.

MIG metodu üçündür.

Qoruyucu qaz olaraq Ar+2.5% O₂ ya da Ar+2.5% CO₂ qaz istifadə edilir

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MIG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100357	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100406	1.2	15	D 300 / BS 300