

Normaları

TS EN ISO 14343-A : G Z 19 12 3 L Si
EN ISO 14343-A : G Z 19 12 3 L Si
AWS A5.9 : ER316LSi

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

c	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.8	1.6	18.5	11.5	2.2

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ₂)	Gərilmə Gücü (N/mm ₂)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 400	550 - 700	min. 63 J	min. 30

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X2CrNiMo18-14-3, X5CrNiMo17-13-3, X2CrNiMo17-13-2, X5CrNiMo17-12-2,
X6CrNiMo Ti17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X2CrNiMoN17-13-3, X2CrNiMoN17-12-2
AISI; 316L, 316Ti, 316Cb

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

13% Cr'lu ferritik paslanmayan poladlar, yüksək karbonlu və ya stabiləşdirilmiş 316 keyfiyyət ilə aşağı karbonlu 316L keyfiyyətli paslanmayan poladların istifadə edildiyi qida, kimya, dərman toxuculuq, boya və oxşar sənaye müəssisələrindəki, maşın, təchizat və avadanlıqların qaynaq işlərində istifadə edilir
Qaynaq metalı +400°C-yə qədər qranulalararası korroziyaya və -196°C-yə qədər aşağı temperaturlara dayanıqlıdır
MIG metodu üçündür
Qoruyucu qaz olaraq Ar+ 2.5% O₂ və ya Ar+ 2.5% CO₂

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

MIG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırılıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100348	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100398	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100349	1.2	15	D 300 / BS 300
6011100350	1.6	15	D 300 / BS 300

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO