

Normaları

TS EN ISO 14343-A	:WZ19123L
EN ISO 14343-A	:WZ19123L
AWS A5.9	: ER316L

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %
(Standart)

c	Si	Mn	Mo	Cr	Ni
0.02	0.5	1.6	2.2	18.5	11.5

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 420	570 - 700	min. 63 J	min. 30

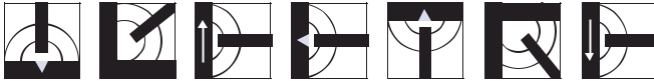
Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-13-3, X2CrNiMo17-13-2, X5CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMo Ti17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X2CrNiMoN17-12-2
AISI; 316L, 316Ti, 316Cb

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

13% Cr'lu ferritik paslanmayan poladlar, yüksək karbonlu və ya stabilləşdirilmiş 316 keyfiyyətlər ilə aşağı karbonlu 316L keyfiyyət paslanmayan poladların istifadə edildiyi qida, kimya, dərman toxuculuq, boya və oxsar sənaye müəssisələrindəki, maşın, təchizat və avadanlıqların qaynaq işlərində istifadə edilir. Qaynaq metalı +400°C temperatur qədər qranulalararası korroziyaya və -196°C temperatur qədər temperaturlara dayanıqlıdır. TIG metodu üçündür. Qoruyucu qaz olaraq Argon istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

TIG D.C.(-)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100351	1.6 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100400	2.0 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100352	2.4 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100353	3.2 x 1000	5	Plastik Qutu

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO