

Normaları

TS EN ISO 14343-A :G299
EN ISO 14343-A :G299
TS EN ISO 14343-A :W299
EN ISO 14343-A :W299
AWS A5.9 : ER312

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.12	0.4	1.8	30.0	9.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 450	min. 660	47 J	min. 20

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

DIN: X7Cr13	G-X 7 Cr 13	AlSi: 403
X7CrAl13	G-X 20 Cr 14	405
X10CrAl13	G-X 10 Cr Mo 13	410
X8Cr17	G-X 8 Cr Ni 13	420
X20Cr13		430
X15Cr13		430 Ti
X22CrNi17		431
X15CrNi13-4		446
X8CrTi17		

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Ərintisiz və ərintili yüksək gücə malik poladların, Cr və Mn poladlarının, dəst poladlarının və müxtəlif metalların birləşdirmə qaynağında istifadə edilir. Qaynaq metalı aşınmaya, çatlamağa və paslanmaya qarşı dayanıqlıdır.

TIG üsulunda Ar, MIG üsulunda Ar+2.5% O₂ ya da Ar+2.5% CO₂ qaz istifadə edilir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

TIG D.C.(-) / MIG D.C.(+)

Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırılıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100157	1.6 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100344	2.0 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100345	2.4 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100346	3.2 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100153	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100343	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100156	1.2	15	D 300 / BS 300

Təsdiqlər: GOST-R, CE, SEPRO