

## Normaları

TS EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si
EN ISO 14343-A : G 23 12 L Si
AWS A5.9 : ER309LSi

Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.03	0.8	1.8	23.5	13.0

## Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Gərilmə Gücü (N/mm <sup>2</sup> )	Çərtik Gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 320	min. 520	min. 47 J	min. 30

## Qaynaq Edilə bilən Poladlar

Ferritik Cr və austenit CrNi poladları, austenit maqan poladları, ərintisiz yüksək gücə malik poladlar, istilik əməliyyatı poladları

## İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Austenit paslanmayan poladların qaynağında, müxtəlif metalların birləşdirilməsində, tampon təbəqələrdə, korroziyaya dayanıqlı paslanmayan poladların birləşdirilməsində və bunların aşağı ərintili poladlarla birləşdirilməsində və örtüklü poladların qaynağında istifadə edilir. Qoruyucu qaz olaraq Ar istifadə edilir.

## Qaynaq Modelleri



## Axın Növü

MIG D.C.(+)

## Qablaşdırma Məlumatları

Məhsul Kodu	Çap (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100383	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100331	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100332	1.2	15	D 300 / BS 300

Təsdiqlər: GOST-R , CE,  
SEPRO