

**Normaları**

TS EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn
EN ISO 14343-A : G 18 8 Mn
TS EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn
EN ISO 14343-A : W 18 8 Mn
AWS A5.9 : ~ER307

**Qaynaq Məftilinin Kimyəvi Tərkibi %  
(Standart)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.9	7.0	19.2	9.0

**Mexaniki Dəyərlər**

<b>Axın Gücü</b> (N/mm <sub>2</sub> )	<b>Gərilmə Gücü</b> (N/mm <sub>2</sub> )	<b>Çərtik Gücü</b> (ISO-V/+20°C)	<b>Uzanma</b> (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) (%)
min. 370	580 - 750	min. 63 J	min. 30

**İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri**

Yüksək gücə malik ərintisiz və ərintili bərkidilmiş poladların, zirehli poladların, 14% Mn'lı poladların, ferritik xrom poladların, İstiyə dayanıqlı poladların və maqnitlənməyən poladların, problemlı poladların və müxtəlif növdəki poladların birləşdirilməsi ilə boru və klapın kimi, korroziya, aşınma və kavitasiyaya dayanıqlı dolğu qaynaqları üçün istifadə edilir  
Qoruyucu qaz olaraq TIG qaynağı üçün Argon, MIG qaynağı üçün Ar+%2.5 O<sub>2</sub> ya da Ar+%2.5 CO<sub>2</sub> qaz istifadə edilir.

**Qaynaq Modelleri****Axın Növü****MIG D.C.(+) / TIG D.C.(-)****Qablaşdırma Məlumatları**

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Ağırlıq (Kq)	Paketləmə Növü
6011100315	2.0 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100316	2.4 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100317	3.2 x 1000	5	Plastik Qutu
6011100394	0.8	12.5	D 300 / BS 300
6011100107	1.0	15	D 300 / BS 300
6011100108	1.2	15	D 300 / BS 300
6011100312	1.6	15	D 300 / BS 300

Təsdiqlər: GOST-R, SEPRO,  
CE