

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 12 3Nb R 3 2
EN ISO 3581-A : E19123 Nb R 3 2
AWS A5.4 : ~E318-16

Qaynaq Metalinin Tarkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr	Nb
0.04	0.8	0.8	2.8	11.0	19.4	+

Mexaniki Deyerler

Axın Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 390	580-750	min. 47 J	min. 30

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

X6 CrNiMoTi 17-12-2, C6 CrNiMoNb 17-12-2, X5 CrNiMo 17-13-2, G-X5 CrNiMo 18-10, X10 CrNiMoNb 18-12, X5 CrNiMo 17-13-3, G-X10 CrNiMo 18-10, G-X10 CrNiNb 18-10, 316 Ti, 316 Cb, 316 L

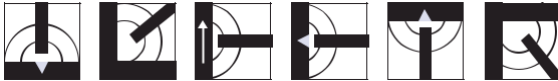
İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Cr - Ni - Mo Ərintili sabitləşdirilmiş poladlardan hazırlanan, Qida sənayesi Kimya sənayesi, toxuculuq və Boya sənayesindəki korroziyaya dayanıqlı çən boru və digər konstruksiyaların qaynağında istifadə edilir

Nb ilə sabitləşdirilmiş Qaynaq metalı +400°C temperaturda qədər əməliyyat temperaturları üçün üçün uyğundur

Elektrodlar 120-200°C temperaturda 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101329	2.00 x 250	40-60	100	930
3010101334	2.50 x 250	50-90	100	1540
3010101339	3.20 x 300	80-120	50	3030
3010101344	3.20 x 350	80-120	50	3530
3010101349	4.00 x 350	110-160	50	5150

Tədsiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO