

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E Z 19 13 4 LR12
EN ISO 3581-A : EZ19134 LR12
AWS A5.4 : E317L-16

Qaynaq Metalinin Tərkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
<0.04	0.8	0.9	3.2	12.5	18.7

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzarma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 400	570-700	min. 47 J	min. 30

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

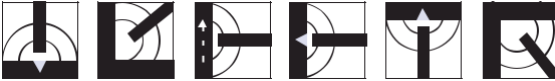
X2 CrNiMoN 17 13 3, X2CrNiMoN 17 13 5, X2CrNiMoN 18 18 3, X2CrNiMoN 18 13, X4CrNiMoN 19 16 5, X4CrNiMoN 2215, X2CrNiMo 1814 3, X2CrNiMo 1816 4, X10CrNiMoTi 1812, 316 L, 316 Cb, 317, S 31726

İstifadə Edildiyi Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Aşağı karbon miqdarı səbəbilə Cb/Nb istifadə edilməsinə ehtiyac qalmadan qranulalararası karbid yağıntılarında müqavimət göstərir. Mo yüksək olduğu üçün Azot oksid və kükürd tərkibli mühitlərin korroziyasına, maye xlor mühitində çuxur korroziyasına və maye mühitdə 350°C xidmət temperaturlarına dayanıqlıdır.

Elektrodlar 120-200°C temperaturda 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101314	2.50 X 250	50-90	250	1570
3010101319	3.20 X 350	80 - 120	50	3470
3010101324	4.00 X 350	110 - 160	50	5100

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R,
SEPRO