

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 12 3	LR32
EN ISO 3581-A : E19123	LR32
AWS A5.4	: E316L-16

Qaynaq Metalinin Tarkibi % (Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	2.6	11.5	19.0

Mexaniki Dayerler

Axin Gücü (N/mm ²)	Gerilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpi təsir testi üzrə gücü (ISO-V/+20°C)	Uzanna (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	540-670	min. 47 J	min. 30

Qaynaq Edilə bilən Poladlar

X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 1814 3, X5CrNiMo 1713 3, X2CrNiMo 1713 2, X2CrNiMoN 1712 2, X5CrNiMo 1712 2, X5CrNiMoTi 1712 2, X6CrNiMoNb 1712 2, X2CrNiMoN 17 13 3, 316 Cb.316. 316L. 316 Ti

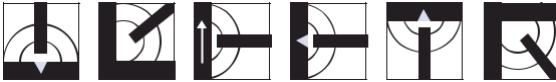
İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Qida, toxuculuq, kimya və boya sənayesindəki Cr - Ni - Mo ərintili aşağı karbonlu poladlardan hazırlanan çən, boru və avadanlığın qaynağında istifadə edilir

Qaynaq metalı turşuya, korroziyaya və +400°C əməliyyat temperaturuna dayanıqlıdır

Elektrodlar 120-200°C'də 2 saat qurudulduqdan sonra istifadə edilməlidir

Qaynaq Modelleri



Axin Növü

D.C.(+) / A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axin Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101239	2.00 x 250	40 - 70	350	950
3010101244	2.50 x 250	50 - 90	100	1500
3010101249	3.20 x 300	80 - 120	50	2970
3010101254	3.20 x 350	80 - 120	50	3480
3010101259	4.00 x 350	110 - 160	50	5130

Təsdiqlər: TSE, BV, CE, ABS, GOST-R, SEPRO, RCB, DNV-GL