

Normaları

TS EN ISO 3581-A : E 19 12 3	LR32
EN ISO 3581-A : E19123	LR32
AWS A5.4	: E316L-17

Qaynaq Metalının Tərkibi %
(Standart)

C	Si	Mn	Mo	Ni	Cr
0.03	0.8	0.9	2.6	11.5	19.0

Mexaniki Dəyərlər

Axın Gücü (N/mm ²)	Gərilmə Gücü (N/mm ²)	Çarpı təsir testi üzrə gücü (ISO-V+20°C)	Uzanma (L ₀ =5d ₀) (%)
min. 355	540-670	min.47 J	min.30

Qaynaq Edilə Bilən Poladlar

X10CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3, X5CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 13 2, X2CrNiMoN 17 12 2, X5 CrNiMo 17 12 2, X5CrNiMoTi 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 2, X2CrNiMoN 17 13 3, 316 Cb.316. 316L. 316 Ti

İstifadə Edildiği Yerlər Və Xüsusiyyətləri

Qida, toxuculuq, kimya və boya sənayesindəki Cr - Ni - Mo ərintili aşağı karbonlu poladlardan hazırlanan çən, boru və avadanlığın qaynağında istifadə edilir.

Qaynaq metalı turşuya, korroziyaya və + 400°C əməliyyat temperaturuna dayanıqlıdır.

Qaynaq Modelleri



Axın Növü

D.C.(+) A.C.

Qablaşdırma Məlumatları və Parametrlər

Məhsul Kodu	Diam. x Hünd. (mm)	Axın Gücü (A)	Paket Ədədi	Ağırlıq g / 100 Ədəd
3010101264	2.50 X 250	50-90	250	1480
3010101269	3.20 X 350	80-120	50	3470
3010101274	4.00 X 350	110-160	50	5030

Təsdiqlər: TSE, CE, GOST-R